



**NASOS STANSIYALARIDAGI OQIZIQLARNI TUTIB QOLISH
QURILMALARINING ASOSIY O'LCHAMLARI VA
KO'RSATKICHLARI.**

*Shahobova Nazokat Ilhomovna
o'qituvchi Qarshi davlat texnika universiteti.*

*Yuldasheva Farangiz Mirali qizi
magistrant Qarshi davlat texnika universiteti.*

*Mamadaliyeva Dilnoza Jasur qizi
magistrant Qarshi davlat texnika universiteti.*

Annotatsiya: Nasos stansiyalaridan foydalanishning ko'p yillik tajribalari shuni ko'rsatadiki nasos qurilmalari asosan cho'kindi va suv yuzasida suzuvchi qalquvchi moddalar, oqiziqlarning suv bilan birga ularning ichiga kirib salbiy ta'siri natijasida ishdan chiqishi kuzatilgan. Oqiziqlarni nasos stansiyasiga to'g'ridan to'g'ri o'tib ketish natijasida suv uzatish tizimidagi qurilmalar ayniqsa, suvni ko'tarib beruvchi nasos ishchi parraklari va uning g'ilofi orasiga oqiziqlarning (g'o'la va to'nkalar) kirib qolishi sodir bo'lib ularning ishdan chiqishiga olib keladi.

Kalit so'zlar: Nasos, harorat, muhit tarkibi, namlik, changlik, vibratsiya, elektr xususiyatlar, nazorat va o'lchov sharoitlari.

Abstract: Many years of experience in operating pumping stations shows that pumping devices fail mainly due to the negative impact of sediments and floating substances floating on the surface of the water, and liquids entering them along with water. As a result of the direct passage of liquid to the pumping station, liquid (balls and cones) penetrates into the devices of the water transmission system, especially between the working blades of the water-lifting pump and its body, causing them to get stuck. failure.



Key words: Pump, temperature, ambient composition, humidity, dust, vibration, electrical properties, control and measurement conditions.

Аннотация: Многолетний опыт эксплуатации насосных станций показывает, что насосные устройства выходят из строя в основном из-за негативного воздействия отложений и плавающих веществ, плавающих на поверхности воды, и жидкостей, попадающих в них вместе с водой. В результате непосредственного прохождения жидкости к насосной станции в устройства водопередающей системы, особенно между рабочими лопатками водоподъемного насоса и его корпусом, происходит проникновение жидкости (шариков и конусов), вызывающее их застревание. неудача.

Ключевые слова: Насос, температура, состав окружающей среды, влажность, пыль, вибрация, электрические характеристики, условия контроля и измерений.

Respublikamizda sug‘orib qishloq xo‘jalik mahsuloti yetishtiriladigan asosiy maydonlarning 60% suvni yuqoriga ko‘tarib beruvchi nasoslar yordamida sug‘orilishini e’tiborga olsak, nasoslarning ishonchli ishlashi dolzARB muammo bo‘lib hisoblanadi. Nasos agregatlarining beto‘xtov ishlashi, ularni tashkil qiluvchi xar bir qismi va elementining ishonchli va buzilmasdan ishlashiga bog‘liqdir. Ma’lumki nasos qurilmalari suvni yuqoriga uzatish vaqtida suv tarkibidagi oqiziqlarning ta’siri natijasida ishdan chiqish holatlari yuzaga keladi. Suv tarkibidagi oqiziqlarni hosil bo‘lishi sabablari o‘rganilganda gidrotexnik inshoatlardan suv oqish jarayonida o‘zan va qirg‘oqlarni yuvilishi natijasida, yer ustidagi xilma-xil moddalarni bir joydan ikkinchi joyga yuvib ko‘chirib yurishi va suvning o‘ta harakatchanligi tufayli sodir bo‘lishi kuzatilgan. Suv o‘zatish tizimining bir maromda ishlash qobiliyatini buzuvchi nasoslarga tushib qoladigan xar qanday oqiziqlar va suzib yuruvchi jismlardan saqlash uchun,



suv qabul qiladigan inshootlarning suv xarakatlanadigan yo‘lida har hil oqiziqlar ushlab qoluvchi qurilmalar o‘rnataladi. Nasos stansiyalariga suv keluvchi kanallarida katta o‘lchamdagи oqiziqlarni ushlab qolish uchun metall sterjenlardan tayyorlangan panjaralar, kichik o‘lchamdagи oqiziqlarni ushlab qolish uchun esa turlar eng kup qullaniladi.

Hozirgi vaqtida nasos stansiyalarida foydalanilayotgan oqiziqlarni ushlab qoluvchi qurilmalardan foydalanish sharoiti quyidagilarni xisobga olishni taqqozo etadi: suv manbasida suv satxiga nisbatan panjara va turlarning joylashishi, suv qabul qiluvchi inshoot tarkibida ularning joylashgan urni, suv qabul qiluvchi teshigiga kirishda oqim xarakati yo‘nalishiga nisbatan xolati, panjara yoki turdan o‘tish oqim tezligi, oqiziqlarni tiqilib qolish darajasi va suvni muzlash extimolligi, u yoki bu samarali tozalash vositalarining qullanilishi. Oqiziqlarni ushlab qoluvchi qurilmalar ularni tayyorlashda iqtisodiy maqsadga muvofik ravishda xarajatlanganda foydalanish jarayonida nasoslarni va texnologik jixozlarni ishonchli ximoyalash bilan birga oqiziqlar va suzuvchi jismlarni ushlab qolishda eng kam energiya yo‘qotilishi inobatga olinishi kerak.

Suv qabul qilgichlardagi suv satxi ostidan bosimli suv qabul qilgich teshigining nisbatan sezilarsiz chuqurlashganida maxsus uyiqlarda joylashgan yassi sterjenli panjaralar o‘rnataladi. Ko‘p xollarda panjaralar yechiladigan qilib tayyorlanadi. Panjaralarni joyiga o‘rnatishva yechib olish uchun maxsus yuk ko‘tarish-tashish jihozidan foydalaniladi. Shuningdek ularga xizmat ko‘rsatish qulay bo‘lishi inobatga olinadi. Berkitiladigan teshiklarning katta o‘lchamlarida panjarani o‘rnatish va kuchirish qulaylik uchun panjaralar alohida seksiyalardan tayyorlanadi.

Har qaysi seksiya tayanch konstruksiyalardan tashkil topgan bo‘lib, bir biridan ma’lum masofada joylashgan metall sterjenlar bilan maxkamlanadi. Panjaralarni tayyorlash vaqtida sterjenlar o‘rtasidagi oraliqni shunday tanlash



tavsiya etiladiki, bunda panjara orqali o‘tib ketgan oqiziqlarni nasosning oqimli qismlari elementlarida tiqilib qolmasligi kerak. Nasoslarning turlari va o‘lchamlariga bog‘lik holda panjara sterjenlari o‘rtasidagi oraliq kattaligi odatda o‘qli nasoslar uchun 5sm dan 15 sm gacha va markazdan qochma nasoslar uchun 3 sm dan 10 smgacha qabul qilinadi. Oqiziqlarni ushlab qoluvchi panjaralarni chuqur joylashtirish ularni qarov, tozalash va ta’mirlashni qiyinlashtiradi. Shuning uchun nasos stansiyalarining chuqur suv qabul qilgichlarida yechilmaydigan yassi va yoyiq turg‘un ostki tayanch konstruksiyasiga oqiziqlarni ushlab qoluvchi panjaralar qullaniladi. Ushbu konstruksiyalar odatda bir biri bilan temir beton yoki metall ustunlar bilan bog‘langan tizimdan va oqim xarakati yo‘nalishi bo‘ylab o‘rnatiladigan oqib ketuvchi shakldagi rigellardan tashkil topgan. Jixozning zarur qismi bo‘lgan holda panjaralar bir vaqtning o‘zida bir qator qiyinchiliklar paydo bo‘lishiga sabab buladi, ayniqsa bu qurilgan daryolarning keskin urmonlik joyi va buz yer bilan kesishganda kuzatiladi. Eng ko‘p qiyinchilik bahorgi va kuzgi toshqinlarda daryo turli oqiziqlar (yog‘ochlar, cho‘kindi yog‘ochlar, ildizlar) olib kelganda uchrab, u panjara orasidagi bo‘sqliqni tusib quyadi. Daryolarda panjaralarning ifloslanishi uzlusiz davom etishi, suvning nasos stansiyasiga oqib kelishida sezilarli suv satxining pasayishini keltirib chiqaradi. Shuni nazarda tutib maxsus oqiziq ushlab qoluvchi inshoatning yaratish iqtisodiy maqsadga muvofiq deb qabul qilingan.

Bu quyidagi ekspluatatsion imkoniyatlarni ta’minladi: agregatning ish tartibiga bog‘lik bulmagan holda panjaralarni tozalash, ta’mirlash va tekshirish (taftish qilish) imkoniyatiga erishildi panjaralarni tozalashni vaqt bo‘yicha cheklanishi va uni utkazish vaqtida agregatni tuxtatib quyish zaruriyati bekor qilindi: panjara orqali kirishda suv oqimining tezligi sezilarli darajada kamaydi, bu esa ifloslanish jadalligini kamaytirdi, panjarani tozalash sharoitini osonlashtirdi va undagi suv utishini oshiradi. Shuningdek, setkaning old tarafiga yig‘ilgan iflosliklar, oqiziqlarni tozalab tashlash uchun qo‘srimcha qo‘l mehnati



sarflanadi. Bu sohada hozirgi vaqtgacha bajarilgan ilmiy tadqiqot ishlarini tahlili shuni ko'rsatadiki, to'plangan oqiziqlarni tozalash uchun katta miqdorda og'ir qo'l mehnati sarf qilinadi.

Xulosa

Nasos stansiyalari panjaralar oldida to'planib qolgan oqiziqlarni tozalashning mayjud usullari va qurilmalari tahlili asosida panjaralar oldida tutib qolning oqiziqlarni tozalash qurilmasining asosiy ko'rsatkichlari aniqlandi. Yirik oqiziqlarni tutib qoluvchi panjaralardan o'tib ketgan mayda oqiziqlar uchun kichik hajmdagi tutqichlar (oqiziqlarni yig'uvchi) o'rnatish tavsiya etiladi. Oqiziqlar miqdorining oshishi hisobiga ularni avtomatik tozalash tizimi uchun texnik vositalarni tanlash talab etiladi va bu texnik vositalar. Datchiklarni tanlashda ularning sezgirligi va inersionligi hisobga olinadi. Tez o'tuvchan jarayonlarda kichik inersiyaga ega bo'lgan datchiklar, rostlash aniqligi yuqori bo'lgan tizimlarda ish datchiklar tanlab olish.

Foydalanilgan adabiyotlar

- 1.Металловедение и термическая обработка стали. /Под общ. ред. М.Л.Берштейна и А.Г.Рахштада. Справочник, 3-изд, Т-2. –М.:Металлургия, 1983 –368 с.
- 2.Качалов Л.М. Основы теории пластичности. -М.:Наука, 1969 -420 с.
- 3.Коваленко М.С. Теоретические основы горячей обработки пористых материалов давлением. Киев, Наукова дума, 1980 -239 с.
- 4.Полухин П.Н. Физические основы пластической деформации металлов. М.:Металлургия, 1982. -584 с.



5. Нурбеков Ж. “Сув олиш иншоотида оқизиқларни тутиб қолувчи комбинациялашган қурилма” Қишлоқ ва сув хўжалиги замонавий муаммолари мавзусидаги XII илмий амалий анжуман Тошкент-2013 й
6. Эргашев Р.Р., Жовлиев Ў.Т., Нурбеков Ж. Сувдаги оқизиқларни тутиб қолишни таъминлаш.