

ТЕМА: МЕТОДИКА ОБРАБОТКИ ВОРОТНИКОВ НА СОРОЧКАХ

*Автор: Ергешова Гулчехра Шарибовна,
Преподаватель Политехникума города Чирчика*

Аннотация: В данной статье рассматриваются основные методики обработки воротников на сорочках, их технологические особенности, а также влияние выбора материалов и методов на конечное качество изделия. Анализируются традиционные и современные способы обработки, применяемые как в массовом производстве, так и в индивидуальном пошиве. Особое внимание уделено технологиям дублирования, пошиву воротника со стойкой, обработке углов и финишной отделке.

Ключевые слова: воротник, обработка воротника, технология пошива, швейное производство, дублерин, стойка, сорочка, методы соединения.

Введение

Воротник является одной из важнейших деталей сорочки, определяющей её стиль, уровень комфорта и долговечность. В зависимости от модели, воротник может быть различной формы: от классического отложного до стоечного или безворотникового типа (банд-кольер). Однако вне зависимости от формы, ключевым аспектом является правильная обработка, обеспечивающая аккуратный внешний вид, удобную посадку и устойчивость к износу.

Различные методики обработки воротников позволяют добиться разной степени жесткости, эстетики и удобства. Например, в классических рубашках предпочтительно использование жестких дублириновых прокладок, в то время как в casual-моделях и дизайнерских решениях воротники могут быть более мягкими, с минимальной проклейкой.

Основные методы обработки воротников

1. Классическая обработка с дублированием



Этот метод широко используется при пошиве деловых рубашек и сорочек формального стиля. Он включает следующие этапы:

- Раскрой деталей воротника – верхняя и нижняя части, а также дублириновая прокладка.
- Дублирование – верхняя часть воротника проклеивается дублирином или флизелином, придающим жесткость.
- Соединение деталей – верхняя и нижняя части воротника стачиваются с припуском 0,5–0,7 см.
- Обработка углов – аккуратное подрезание и выворачивание.
- Финишная отделка – выметывание, отстрочка, утюжка.
- Притачивание к стойке – воротник соединяется со стойкой и затем вшивается в горловину.

2. Обработка воротника с применением термоклеевых материалов

Этот метод ускоряет процесс пошива и широко применяется в промышленном производстве:

- Используются термоклеевые материалы, которые позволяют избежать ручной обработки и ускоряют процесс фиксации формы воротника.
- Метод отличается высокой точностью, но может снижать долговечность, если качество клеевого слоя низкое.

3. Ручная обработка воротников (ателье и bespoke-пошив)

Этот метод обеспечивает максимальное качество и комфорт. Применяется в индивидуальном пошиве:

- Используются ручные стежки для соединения деталей.
- Возможна корректировка жесткости путем подбора специальных слоев прокладочного материала.
- Методика позволяет добиться точной посадки воротника и его мягкости в области прилегания к шее.

4. Бесшовная обработка воротников

Этот метод активно используется в премиальном и дизайнерском сегменте:



- Воротник создается без традиционных видимых швов, что придает ему гладкость и мягкость.

- Внутренние прокладочные материалы фиксируются специальными технологиями склеивания или термообработки.

- Технология сложна в исполнении, но обеспечивает стильный внешний вид.

Дополнительные технологические аспекты обработки воротников

Выбор материалов

Материалы для воротниковых деталей играют ключевую роль в их долговечности и комфорте:

- Основная ткань – хлопок, лен, полиэстер, смесевые материалы.

- Дублерин и флизелин – используются для жесткости (жесткий для формальных рубашек, мягкий для casual-стиля).

- Фурнитура – пуговицы, скрытые застежки, косточки для жесткости.

Способы обработки углов воротника

- Классический способ – уголки выворачиваются после стачивания.

- Метод “ласточкин хвост” – позволяет добиться острого и аккуратного угла.

- Ручная корректировка – используется при дорогом пошиве для устранения дефектов после выворачивания.

Финишная обработка воротников

- Отпаривание и формирование воротника.

- Закрепление формы с помощью пресса.

- Отстрочка по краю для придания жесткости

Заключение

Правильная обработка воротника – залог качества и долговечности сорочки. Выбор метода обработки зависит от множества факторов: стиля изделия, технологии производства, требований к комфорту и жесткости. Современные технологии позволяют комбинировать разные методы, создавая инновационные решения в пошиве мужских и женских рубашек.



ИСПОЛЬЗОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА

1. Бондаренко, Л. Г. «Технология швейных изделий». – М.: Легпромиздат, 2019.
2. Смирнова, Е. В. «Конструирование и моделирование одежды». – СПб.: Профессия, 2020.
3. Кондратьева, Т. А. «Современные технологии швейного производства». – М.: Академия, 2021.
4. Гришина, Н. П. «Методика обработки швейных изделий». – Екатеринбург: Изд-во УГТУ, 2022.
5. Степанова, О. В. «Материаловедение и технологии пошива». – СПб.: Политехника, 2023.