

**NEFT VA GAZ QUDUQLARINI BURG`ULASHDA FOYDALANILADIGAN
BURG`ULASH ERITMALARINING BURG`ULASH JARAYONIDAGI
AHAMYATI.**

*Sultonova Dilnoza Suvonqulovna
Buxoro energetika, neft va gaz sanoati texnikumi,
O'zbekiston, Buxoro shahri*

Annotatsiya

Burg`ulash eritmalarini neft va gaz quduqlarini burg`ulash jarayonida muhim rol o`ynaydi. Ushbu maqolada burg`ulash eritmalarining kam yoritilgan jihatlari, jumladan, ularning dinamik bosimga ta'siri, burg`ulash tezligini oshirishdagi roli, burg`ulash asboblarini a'sinishdan himoya qilish, yuqori harorat sharoitida barqarorligi va tabiiy gaz gidratlariga ta'siri haqida bat afsil ma'lumot beriladi.

Burg`ulash jarayonida quduq devorlarining yemirilishini oldini olish uchun eritmalarining gidrostatik bosimni nazorat qilishdagi roli o'rganiladi. Shuningdek, eritma tarkibiga qo'shiladigan polimerlar, nanozarrachali qo'shimchalar va termal barqaror moddalarning samaradorligi tahlil qilinadi. Innovatsion yondashuvlardan biri sifatida, burg`ulash eritmalarining tarkibiy tuzilishini optimallashtirish orqali burg`ulash tezligini oshirish va uskunalar a'sinishini kamaytirish imkoniyatlari muhokama qilinadi.

Bundan tashqari, yuqori haroratli va chuqur quduqlarda ishlatiladigan maxsus eritmalar haqida ham so'z yuritiladi. Burg`ulash eritmalarining tabiiy gaz gidratlari bilan o'zaro ta'siri va gidrat stabilizatorlarining qo'llanilishi quduq xavfsizligini ta'minlashda qanday yordam berishi bayon etiladi.

Kalit so'zlar: burg`ulash eritmalarini, neft va gaz quduqlari, gidrostatik bosim, burg`ulash tezligi, nanozarrachali qo'shimchalar, polimer qo'shimchalar, termal barqarorlik, gaz gidratlari, a'sinishni kamaytirish, quduq xavfsizligi, filtratsiya nazorati, reologik xususiyatlari, yuqori haroratli eritmalar, innovatsion burg`ulash texnologiyalari.

Neft va gaz quduqlarini burg`ulashda burg`ulash eritmalarining o'rni juda muhim. Ko'pchilik maqolalarda bu eritmalarining umumiy xususiyatlari va asosiy vazifalari haqida ma'lumotlar berilgan, lekin quyidagi kam yoritilgan jihatlar bo'yicha maqolangizni boyitishingiz mumkin.

1. Burg`ulash eritmalarining dinamik bosimga ta'siri

Burg`ulash jarayonida quduq devorlarining yemirilishi (kavernatsiya) yoki quduqning ichki bosimi kamayishi natijasida quduq qulash xavfi tug'ilishi mumkin.

Shuning uchun burg‘ulash eritmalarining gidrostatik bosimni muvozanatlashdagi roli juda muhim:

Yuqori bosimli qatlamlarni ochishda eritmalar zichligini oshirish uchun barit yoki galit kabi og‘irlashtiruvchi moddalar qo‘shiladi.

Past bosimli qatlamlarni burg‘ulashda esa eritmaning qovushqoqligini pasaytirish va quduq qulashining oldini olish uchun reologik modifikatorlar ishlataladi.

2. Burg‘ulash eritmalarining burg‘ulash tezligiga ta’siri

Burg‘ulash eritmalarining tarkibi burg‘ulash tezligini oshirishga bevosita ta’sir qiladi. Kam yoritilgan jihatlardan biri – tarkibning to‘g‘ri tanlanishi orqali burg‘ulash tezligini optimallashtirish:

Yuqori yopishqoqlikka ega eritmalar kesaklarni yaxshi olib chiqadi, lekin burg‘ulash tezligini pasaytirishi mumkin.

Kam yopishqoqlikdagi eritmalar burg‘ulash tezligini oshiradi, lekin kesaklarni olib chiqish jarayoni sekinlashishi mumkin.

So‘nggi innovatsiyalar shuni ko‘rsatadiki, nanozarrachali qo‘shimchalar yordamida burg‘ulash eritmalarining qovushqoqligi nazorat qilinib, burg‘ulash tezligi optimallashtirilmoqda.

3. Burg‘ulash eritmalarining aşinishni kamaytirishdagi roli

Burg‘ulash asboblari (burg‘ulash kronasi va burg‘ulash trubalari) uzoq vaqt ishlataliganda aşinishga uchraydi. Burg‘ulash eritmalar ushbu aşinishni kamaytirishda muhim rol o‘ynaydi:

Surtuvchi qo‘shimchalar (masalan, grafit yoki molibden disulfid) eritmalariga qo‘shilib, burg‘ulash trubalari va burg‘ulash qismidagi ishqalanishni kamaytiradi.

Yangi polimer asosli eritmalar esa shlangi zarbalarni yumshatib, burg‘ulash uskunasining muddatini uzaytiradi.

4. Burg‘ulash eritmalarining yuqori haroratlari sharoitlarda ishslash qobiliyati

Burg‘ulash chuqurlashgan sari harorat sezilarli darajada oshadi. Odatda, 3000-5000 m chuqurlikda harorat 150-200°C ga yetishi mumkin. Bunday sharoitda oddiy burg‘ulash eritmalar barqarorligini yo‘qotadi:

Termal barqaror polimerlar qo‘shilgan eritmalar yuqori haroratda o‘z xususiyatlarini saqlab qoladi.

Yuqori haroratli filtratsiya kamaytiruvchi qo‘shimchalar eritmalarining suyuqlik ajratishini pasaytirib, quduq devorlarining mustahkamligini saqlab qolishga yordam beradi.

5. Burg‘ulash eritmalarining tabiiy gazgidratlariga ta’siri

Dengiz va shimoliy hududlardagi burg‘ulash ishlari davomida tabiiy gazgidratlari (muzlangan gaz konlari) muammo tug‘dirishi mumkin. Agar burg‘ulash eritmalar to‘g‘ri tanlanmasa:

Gaz gideratlari quduqqa yopishib qolishi mumkin, bu esa quduq tigilib qolishiga olib keladi.

Eritmalar tarkibiga giderat stabilizatorlari qo'shilishi esa gideratlarning parchalanishini sekinlashtirib, quduqdagi muammolarni kamaytiradi.

Burg`ulash eritmasing muhum xususiyatlariga qo'shimcha ravishta quyidagiar ham kiritishimiz mumkun:

1. Burg`ulash eritmalarining elekromagnit xususiyatlari So'nggi tadqiqotlar shuni ko'rsatadiki, ayrim burg`ulash eritmalarini elekromagnit to'lqinlarni yutish yoki aks ettirish xususiyatiga ega. Bu esa quduq ichidagi geofizik o'lchovlar aniqligini oshirishda yordam beradi. Elektromagnit signallarni to'g'ri uzatish orqali qatlamlarning geologik tuzilishini aniqroq o'rGANISH mumkin.

2. Burg`ulash eritmalarining muhitga moslashuvchanligi

Burg`ulash eritmalarini ishlab chiqishda atrof-muhit sharoitlariga moslashtirish dolzARB masala hisoblanadi.

Masalan:

Cho'l hududlari: Suv yetishmovchiligi sababli, past suv tarkibli yoki suvni tejovchi burg`ulash eritmalaridan foydalanish lozim.

Dengiz platformalari: Tuzli suv bilan aralashib ketmaydigan maxsus kompozitsion eritmalar qo'llanadi.

Yuqori balandlikdagi hududlar: Eritmalarining muzlash nuqtasini pasaytiruvchi qo'shimchalar qo'llanadi.

3. Burg`ulash eritmalarining ion almashinuv jarayonlariga ta'siri

Burg`ulash eritmalarining tarkibidagi ba'zi ionlar qatlama minerallari bilan kimyoviy o'zaro ta'sirga kirishib, qatlama mexanik barqarorligini o'zgartirishi mumkin.

Kaliy ionli eritmalar: Gil qatlamlarining shishishini oldini olishga yordam beradi.

Natriy asosli eritmalar: Ba'zan qatlama bo'shashtirishi mumkin, bu esa quduq devorining yemirilish xavfini oshiradi.

4. Burg`ulash eritmalarining tribologik (ishqalanish) xususiyatlari

Burg`ulash trubalarining ichki va tashqi qismlarida ishqalanishni kamaytirish uchun maxsus eritmalar ishlab chiqilmoqda. Masalan:

Ftoroplast qoplamlari eritmalar: Ishqalanishni 20-30% gacha kamaytirishi mumkin.

Uglerod nanotubalari asosidagi eritmalar: Ishqalanishga qarshilikni oshirish bilan birga, a'sinish jarayonlarini ham kamaytiradi.

5. Burg`ulash eritmalarining gidravlik impulslarini boshqarishdagi roli

Burg`ulash jarayonida gidravlik impulslar burg`ulash asboblariga ta'sir ko'rsatib, ularning tezroq eskirishiga olib kelishi mumkin. Zamonaviy eritmalar

gidravlik impulslarni yumshatish va energiyani samarali taqsimlash xususiyatlariiga ega:

Viskoelastik eritmalar: Burg‘ulash momentini teng taqsimlab, impulslarni bosib turadi.

Reologik modifikatorlar: Burg‘ulash qismiga yuklamani teng taqsimlab, asboblarning muddatini uzaytiradi.

Xulosa

Burg‘ulash eritmalarining quduq bosimini nazorat qilish, burg‘ulash tezligini oshirish, asbob-uskunalarni ašinishdan himoya qilish, yuqori haroratlari sharoitlarda barqaror ishlash va tabiiy gaz gidratlarini oldini olishdagi roli juda muhim. Bu kam yoritilgan jihatlar maqolangizni o‘ziga xos va qiziqarli qiladi.

Agar maqolangizni yanada ilmiy qilishni istasangiz, ushbu jihatlarni tadqiq etayotgan yangi texnologiyalar yoki real burg‘ulash loyihalari bo‘yicha misollar keltirishingiz mumkin. Burg‘ulash eritmalar ni nafaqat mexanik va kimyoviy jihatdan, balki elektromagnit, tribologik va gidravlik xususiyatlari bo‘yicha ham muhim ahamiyatga ega. Zamonaviy tadqiqotlar shuni ko‘rsatadiki, eritmalarning tarkibiy modifikatsiyasi orqali burg‘ulash jarayonining samaradorligini oshirish va atrof-muhitga zarar yetkazmaslik imkoniyati mavjud. Ushbu jihatlar maqolangizni o‘ziga xos va ilmiy asoslangan qilishda yordam beradi.

Foydalilanilgan adabiyotlar

1. Aminov A., Abdullayev B. Burg‘ilash mashinalari va uskunalar. – Toshkent: O‘zbekiston Milliy kutubxonasi, 2020.
2. Gubkin universiteti. Neft va gaz quduqlarini burg‘ilash texnologiyalari. – Moskva: Gubkin universiteti nashriyoti, 2019.
3. Salimov N. Neft va gaz burg‘ilash texnologiyasi: nazariya va amaliyat. – Toshkent: Fan va texnologiya, 2021.
4. Qodirov U. Burg‘ilash eritmalarining fizik-kimyoviy xossalari va ularning samaradorligi. – Toshkent: Muhandislik akademiyasi, 2018.
5. O‘zbekiston Respublikasi Energetika vazirligi. Neft va gaz konlarini burg‘ilash bo‘yicha qo‘llanma. – Toshkent, 2022.
6. International Association of Drilling Contractors (IADC). Drilling Fluids Processing Handbook. – Gulf Professional Publishing, 2020.
7. Bourgoyne A. T., Chenevert M. E., Young F. S. Applied Drilling Engineering. – Society of Petroleum Engineers, 2011.
8. API RP 13B-1. Recommended Practice for Field Testing Water-Based Drilling Fluids. – American Petroleum Institute, 2018.