

**ISHLAB CHIQARISH KORXONALARIDA MEHNAT UNUMDORLOGINI  
OSHIRISH OMILLARI**

***Xasanova Mohina Sherzod qizi***

*Andijon davlat texnika instituti*

*Iqtisodiyot yo'nalishi 4-kurs talabasi*

*Xasanova1414@icloud.com telefon: +998932265404*

**Annotatsiya.** Ushbu tezisda ishlab chiqarish korxonalarida mehnat unumdorligini oshirishga ta'sir etuvchi ichki va tashqi omillar, zamonaviy yondashuvlar, menejment strategiyalari hamda texnologik rivojlanishning o'rni tahlil qilingan. Mehnat unumdorligiga ijobiy ta'sir ko'rsatuvchi asosiy omillar statistik ma'lumotlar asosida keltirilib, ikki turdag'i korxona misolida tahlil o'tkazilgan. Metodologik jihatdan empirik va nazariy tadqiqot usullari uyg'unlashtirilgan. Mazkur tezis ishlab chiqarish samaradorligini oshirishga doir ilmiy-amaliy asos bo'lib xizmat qilishi mumkin.

**Kalit so'zlar:** mehnat unumdorligi, ishlab chiqarish samaradorligi, texnologik yangilanish, boshqaruv strategiyasi, korxona ichki omillari.

Bugungi globallashuv va raqobat kuchayib borayotgan iqtisodiy sharoitda ishlab chiqarish korxonalarining muvaffaqiyatli faoliyat yuritishi, eng avvalo, mehnat unumdorligiga bevosita bog'liqdir. Mehnat unumdorligi ishlab chiqarish jarayonida mavjud resurslardan oqilona foydalanish, texnologik yangiliklardan samarali foydalanish va malakali ishchi kuchi bilan chambarchas bog'liq bo'lgan ko'rsatkich hisoblanadi. Unumdorlikning yuqori darajasi korxonaning bozordagi raqobatbardoshligini oshiradi, xarajatlarni kamaytiradi va foyda ko'lамини kengaytiradi.

Shu nuqtai nazardan, mehnat unumdorligini oshirish omillarini chuqr tahlil qilish, ularni amaliyotda qo'llash yo'llarini izlab topish bugungi kun korxonalari uchun nihoyatda dolzarb masalalardan biridir. Tezisda aynan ushbu masala

## ***Ta'limning zamonaviy transformatsiyasi***

atroficha ko‘rib chiqilib, real misollar va empirik ma’lumotlar asosida tahlillar olib boriladi.

Mehnat unumdorligi masalasi bo‘yicha ko‘plab olimlar tomonidan tadqiqotlar olib borilgan. Jumladan, A. Smith o‘zining “Millatlar boyligi” asarida mehnat taqsimotining samaradorlikka ta’sirini tahlil qilgan. Karl Marks esa ishlab chiqarish vositalarining rivojlanishi bilan mehnat unumdorligi o‘sishini bevosita bog‘lagan. Zamonaviy tadqiqotlarda (masalan, M. Porterning raqobat ustunligi nazariyasida) esa texnologik innovatsiyalar va boshqaruv tizimlarining moslashuvchanligi asosiy omil sifatida ko‘rsatilgan.

Ushbu tezisda statistik, tahliliy va solishtirma metodlardan foydalanildi. Ikki xil turdagи – zamonaviy texnologiyalar bilan jihozlangan va an’anaviy usullar asosida faoliyat yurituvchi korxonalar misolida empirik tahlil o‘tkazildi. Ma’lumotlar O‘zbekiston Respublikasi Statistika agentligi, ishlab chiqarish tarmoqlari statistik to‘plamlaridan olindi.

Mehnat unumdorligiga ijobiy ta’sir ko‘rsatuvchi asosiy omillar quyidagilar:

- Zamonaviy texnologiyalarning joriy etilishi;
- Malakali kadrlar salohiyatining oshirilishi;
- Ishchilarni rag‘batlantirish tizimining mukammalligi;
- Ishlab chiqarish jarayonlarini avtomatlashtirish;
- Ichki boshqaruv tizimining samaradorligi.

Quyidagi jadvalda texnologik yangilanish amalga oshirilgan va an’anaviy usulda ishlayotgan ikki xil korxonaning mehnat unumdorligi ko‘rsatkichlari keltirilgan:

1-jadval. Texnologik yangilanishga ega va ega bo‘lmagan korxonalarda ish unumdorligi (soatiga ishlab chiqarilgan birliklar soni)

Korxona turi	Ishchilar soni	Ishlab chiqarilgan birliklar (kuniga)	Ish unumdorligi (birlik/soat)
Zamonaviy korxona	120	9600	8.0

## ***Ta'limning zamonaviy transformatsiyasi***

An'anaviy korxona	120	5760	4.8
-------------------	-----	------	-----

Yuqoridagi jadvaldan ko'rinish turibdiki, texnologik jihatdan qurollangan korxonalarda mehnat unumdarligi 1,7 barobar yuqoriqdir.

2-jadval. Rag‘batlantirish tizimi joriy etilgan korxonalarda ishlab chiqarish samaradorligi

Korxona turi	Rag‘batlantirish mavjudligi	Ishchilar yillik almashuv darajasi (%)	Ishlab chiqarish hajmi (ming birlik/yil)
Rag‘bat mavjud korxona	Ha	10	2200
Rag‘bat mavjud bo‘lmagan	Yo‘q	25	1600

Rag‘batlantirish tizimi mehnatga munosabatni ijobjiy o‘zgartirib, ishchi kuchining barqarorligini ta’minlagan hamda ishlab chiqarish hajmini 37,5% ga oshirgan.

Ishlab chiqarish korxonalarida mehnat unumdarligini oshirish zamonaviy iqtisodiy taraqqiyotning ajralmas qismi hisoblanadi. Tahlillar shuni ko‘rsatadiki, texnologik yangilanishlar, samarali boshqaruv, rag‘batlantiruvchi mehnat tizimi va malakali ishchi kuchi mavjud bo‘lgan korxonalarda mehnat unumdarligi ancha yuqori bo‘lmoqda. Ayniqsa, avtomatlashtirish va raqamlashtirish asosida tashkil etilgan ishlab chiqarish tizimlari ish unumdarligining sezilarli darajada oshishiga olib kelmoqda.

Korxonalarining o‘ziga xos xususiyatlarini hisobga olgan holda, har bir omil bo‘yicha individual yondashuvni ishlab chiqish lozim. Jumladan, xodimlar malakasini oshirish bo‘yicha doimiy treninglar, ish joylarining ergonomik jihatdan qulay tashkil etilishi, motivatsion mexanizmlarning qo‘llanilishi natijasida korxonalar ichki muhitida ijobjiy iqlim shakllanadi.

Shuningdek, ishlab chiqarish samaradorligini oshirishda davlat siyosati ham muhim ahamiyat kasb etadi. Soliq imtiyozlari, innovatsion loyihalarni qo'llab-quvvatlash, texnologik modernizatsiyani rag'batlantirish orqali tizimli yondashuv ta'minlanishi mumkin.

Ushbu tezisda keltirilgan natijalar shuni ko'rsatadiki, mehnat unumдорligini oshirish orqali ishlab chiqarish jarayonlarining tejamkorligi ta'minlanib, umumiy iqtisodiy barqarorlikka erishish mumkin.

### **FOYDALANILGAN ADABIYOTLAR:**

1. Adam Smith — "Millatlar boyligi" — Toshkent: Sharq, 2005. — B. 115–132.
2. Karl Marks — "Kapital" — Moskva: Politizdat, 1978. — B. 234–256.
3. Michael Porter — "Competitive Advantage" — New York: Free Press, 1985. — P. 11–43.
4. Axmedov M. — "Ishlab chiqarish samaradorligini oshirish yo'llari" — Toshkent: Iqtisodiyot, 2019. — B. 47–68.
5. O'zbekiston Respublikasi Statistika agentligi — "Ishlab chiqarish korxonalari statistik ko'rsatkichlari" — Toshkent, 2023. — B. 14–29.
6. Karimov D., Ergashev T. — "Zamonaviy boshqaruv asoslari" — Toshkent: Fan va texnologiya, 2021. — B. 98–123.