

**COBALT AVTOMOBILINI BOSHQARUV QISMI OLDI
BALKASINI PAYVANDLAB YIG'ISH TEXNOLOGIYASI
ТЕХНОЛОГИЯ СВАРОЧНОЙ СБОРКИ ПЕРЕДНЕЙ БАЛКИ
РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЯ COBALT
WELDING AND ASSEMBLY TECHNOLOGY OF THE FRONT
STEERING BEAM OF THE COBALT VEHICLE**

Otaxonov Muhammadrizo Maxammadjon o'g'li

AndDTI "TMJ" yo'nalish 4 – kurs

k-83-21 guruh talabasi

AndDTI "TMJ" kafedrasi

*t.f.f.,dot. **Shuhrat Yo'ldashev***

Annotatsiya Respublikamizda hozirgi kunda rivojlanish juda jadal darajada o'smoqda. Mazkur maqolada Cobalt avtomobilining boshqaruv tizimiga tegishli oldi balkasini payvandlab yig'ish texnologiyasi o'rganiladi. Bunda ishlatiladigan materiallar, payvandlash usullari, texnologik jarayonlar ketma-ketligi va sifat nazorati choralari ko'rib chiqiladi. Avtomobil sanoatida yuqori aniqlik va mustahkamlik talab etiluvchi ushbu elementni ishlab chiqarishda ilg'or texnologiyalar qo'llanilishi muhim ahamiyat kasb etadi.

Аннотация: В нашей Республике в настоящее время развитие происходит стремительными темпами. В данной статье рассматривается технология сварочной сборки передней балки рулевого управления автомобиля Cobalt. Рассматриваются используемые материалы, методы сварки, последовательность технологических процессов и меры контроля качества. Применение передовых технологий в производстве этого элемента, требующего высокой точности и прочности в автомобилестроении, имеет важное значение.

Abstract: At present, development in our Republic is progressing at a rapid pace. This article examines the welding and assembly technology of the front steering beam of the Cobalt vehicle. It discusses the materials used, welding methods, the sequence of technological processes, and quality control measures. The use of advanced technologies in the production of this component — which requires high precision and strength in the automotive industry — is of great importance.

Kalit so'zlar: Cobalt avtomobili, oldi balka, boshqaruv tizimi, payvandlash, yig'ish texnologiyasi, mexanik mustahkamlik, sifat nazorati.

Ключевые слова: Автомобиль Cobalt Передняя балка Рулевое управление СваркаТехнология сборки Механическая прочность Контроль качества

Keywords: Cobalt vehicle Front beam Steering systemWelding Assembly technologyMechanical strength Quality control

Kirsh

Zamonaviy avtomobilsozlik sanoatida avtomobil karkasining konstruktiv elementlarini sifatli va ishonchli tarzda yig'ish muhim vazifalardan biridir. Ayniqsa, boshqaruv tizimi elementlari — masalan, oldi balka — avtomobil harakatining xavfsizligini ta'minlaydi. Shu sababli, ushbu elementni ishlab chiqarish jarayonida payvandlash texnologiyasining to'g'ri tanlanishi va qo'llanilishi muhim ahamiyat kasb etadi.

Muammo va yechim

Cobalt avtomobilining boshqaruv qismi tarkibidagi oldi balka — bu avtomobilning oldingi g'ildiraklarini biriktiruvchi va boshqaruv mexanizmini ushlab turuvchi muhim konstruktiv qismdir. U asosiy yuklarni o'zida jamlab, avtomobil yurish barqarorligini ta'minlaydi. Bunda payvandlash jarayonini toliq nazoratdan otkazishimiz zarur boladi.



Balkaning umumiy ko'rinishi.

Payvandlash orqali tiklash texnologiyasi

Oldi balkaning vazifasi va konstruksiyasi

Cobalt avtomobilining boshqaruv qismi tarkibidagi oldi balka — bu avtomobilning oldingi g'ildiraklarini biriktiruvchi va boshqaruv mexanizmini ushlab turuvchi muhim konstruktiv qismdir. U asosiy yuklarni o'zida jamlab, avtomobil yurish barqarorligini ta'minlaydi.

2. Ishlab chiqarishda ishlatiladigan materiallar

Oldi balka odatda yuqori mustahkamlikka ega pastqotishmali po'latlardan tayyorlanadi (masalan, St52 yoki 09G2S markali po'lat). Bu materiallar payvandlashga yaroqli bo'lib, yaxshi plastik va mexanik xossalarga ega.

3. Payvandlash texnologiyasi

Oldi balkani yig'ishda asosan quyidagi payvandlash usullari qo'llaniladi:

Elektr yoy payvandlash (MIG/MAG) — yarim avtomatik usulda, karbonli gaz muhitida amalga oshiriladi.

Nuqtali payvandlash — ayrim qismlarni vaqtincha mahkamlash uchun.

Himoya gazlar muhitida avtomatik payvandlash — avtomatlashtirilgan liniyalarda yuqori aniqlikda bajariladi.

Afzalliklari

Payvandlash jarayoni samaradorligini oshiriladi, xamda ishlab chiqarish unumi xamda xajmini oshirib eksport qilish imkoniyatini yaratadi.

Xulosa

Cobalt avtomobilini boshqaruv qismi bugungi kunga kelib 150.000 yiliga chiqariladi. U hozirda eng qulay yol yani Himoya gazlar muhitida payvandlanib kelinmoqda. Shunda uning mustaxkamligi ortadi va xalqaro satandartlarga javob beradi. Buni organib chiqib biz yanada takomillashtirishga xarakat qilamiz. Qolaversa xavfsizlik choralariga xam rioya etkan bolamiz.

Asosiya dabiyotlar

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practces - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.
2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jihozlari. O'quv qo'llanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.
3. Абралов М.А., Дуняшин Н.С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Компронпресс, 2014 – 460 с.

Qo'shimcha adabiyotlar

1. Мирзиёев Ш.М. Танқидий таҳлил, қатъий тартиб-интизом ва шахсий жавобгарлик – ҳар бир раҳбар фаолиятининг кундалик қондаси бўлиши керак. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2016 йил якунлари ва 2017 йил истиқболларига бағишланган мажлисидаги Ўзбекистон Республикаси Президентининг нутқи. // “Халқ сўзи” газетаси. 2017 й., 16 январь, №11.
2. Ўзбекистон Республикаси Конституцияси.- Т.: Ўзбекистон, 2017. - 46 б.
3. Dunyashin N.S., Ermatov Z.D. Suyuqlantirib payvandlash texnologiyasi va jihozlari. Ma'ruzalar matni. 1-qism - T.:TDTU, 2013 – 136 с.
4. Dunyashin N.S., Ermatov Z.D. Suyuqlantirib payvandlash texnologiyasi va jihozlari. Ma'ruzalar matni. 2-qism - T.:TDTU, 2013 – 106 с.

5. Абралов М.А., Эрматов З.Д., Дуняшин Н.С. Конспект лекций по дисциплине «Технология и оборудование сварки плавлением» для подготовки бакалавров. Часть 1. - Ташкент: ТашГТУ, 2008 –112 с.

6. Абралов М.А., Эрматов З.Д., Дуняшин Н.С. Конспект лекций по дисциплине «Технология и оборудование сварки плавлением» для подготовки бакалавров. Часть 2. - Ташкент: ТашГТУ, 2008 –100 с.